

**21.06. - 11.07.2026**



## **STADTRADELN 2026**

### **Der Landkreis tritt in die Pedale!**

### **Bruckberg ist wieder dabei!**

#### **ES LOHNT SICH!**

- **Gewinnchancen:**
  - **Verlosung** unter **allen** Teilnehmern der Gemeinde Bruckberg:
    - **2 Gutscheine für eine E-Bike-Inspektion**
    - **Verlosung von vielen Preisen** (u.a. Fahrradflicksets und Reflektoren)
  - **Neu! Verlosung für die Teilnehmer, die mindestens 100 km erradelt haben:**  
**Eine hochwertige Fahrradtasche!**
  - **50 Euro** für die Klassenkasse der **besten Schulklasse** aus der Gemeinde
  - **50 Euro Brotzeit-Gutschein** für das beste Team
  - **Ehrenurkunden für die Plätze 1 bis 3**
- **Bewegung** an der frischen Luft und **Beitrag zum Klimaschutz.**
- **Keine Spritkosten**, der Energieträger sind die **eigenen Muskeln!**

#### **Anmeldung über:**

- [www.stadtradeln.de/bruckberg](http://www.stadtradeln.de/bruckberg)
- **Eigenes Team** gründen **oder** als **Einzelfahrer dem Offenen Team Bruckberg** beitreten
- Einfache Erfassung der Kilometer durch die STADTRADELN-APP



#### **Fragen?**

- **Für Bruckberg:** [josefbracher@web.de](mailto:josefbracher@web.de) oder 08765/9301-0
- [www.stadtradeln.de/spielregeln](http://www.stadtradeln.de/spielregeln)